

ORGALLOY® RS 6010 NAT

Orgalloy® RS 6010 NAT 树脂是一种玻纤增强聚酰胺6合金，用于注塑。这种牌号具有出色的尺寸稳定性、耐汽车液体化学腐蚀性，非常适用于复杂部件制造。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	5 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	2.16 / *	kg	-
	4.76 / *	lb	-
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	4150 / 3800 602000 / 551000	MPa psi	ISO 527-1/-2
屈服应力	80 / 73 11600 / 10600	MPa psi	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	3 / 3	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	4 / 4	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	76 / *	-	ISO 868
拉伸蠕变模量, 1h	* / 2530 * /	MPa psi	ISO 899-1
拉伸蠕变模量, 1000h	367000 * / 1790 * /	MPa psi	ISO 899-1
简支梁冲击强度, +23°C	260000 - / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	7 / 11 3.33 / 5.23	kJ/m ² ftlb/in ²	ISO 179/1eA
热性能			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	190 / * 374 / *	°C °F	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	210 / * 410 / *	°C °F	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	170 / * 338 / *	°C °F	ISO 306

ORGALLOY[®]

RS 6010 NAT

阻燃等级, 1.5mm厚	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	1.6 / *	mm	-
	0.0630 / *	in	
阻燃等级, 厚度h	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3.2 / *	mm	-
	0.1260 / *	in	
电性能			
相对介电常数, 100Hz	- / 3	-	IEC 60250
相对介电常数, 1MHz	- / 3	-	IEC 60250
介质损耗因子, 100Hz	- / 630	E-4	IEC 60250
介质损耗因子, 1MHz	- / 240	E-4	IEC 60250
体积电阻率	- / >1E13	Ohm*m	IEC 60093
表面电阻率	* / >1E15	Ohm	IEC 60093
介电强度	36 / 36 914 / 914	kV/mm kV/in	IEC 60243-1
相对耐漏电起痕指数, CTI	* / 600	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性	3 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.2 / *	%	类似ISO 62
密度	1120 / 1120 1.12 / 1.12	kg/m ³ g/cm ³	ISO 1183

主要应用——电子连接件

——体育用品零部件

包装

该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

保质期

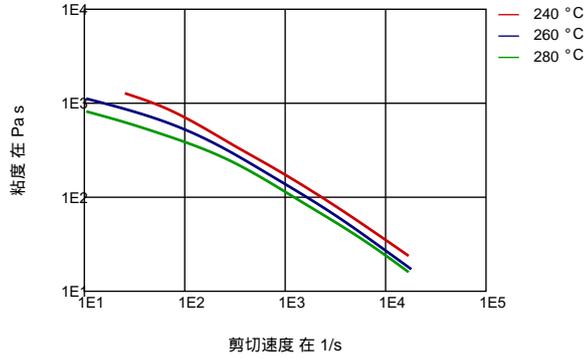
自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

ORGALLOY[®]

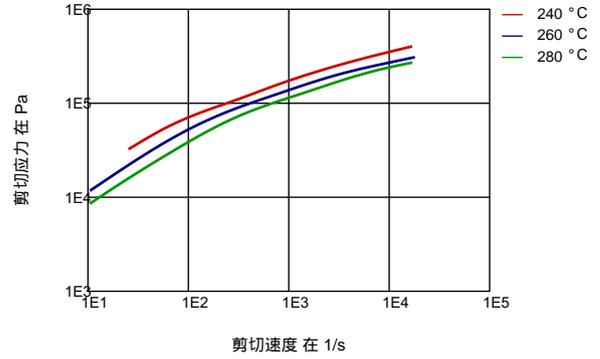
RS 6010 NAT

图表

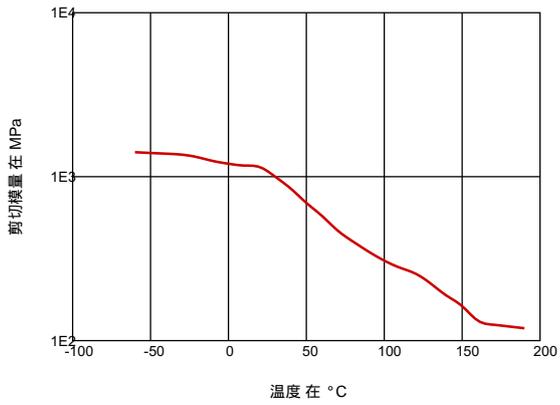
粘度 - 剪切速度



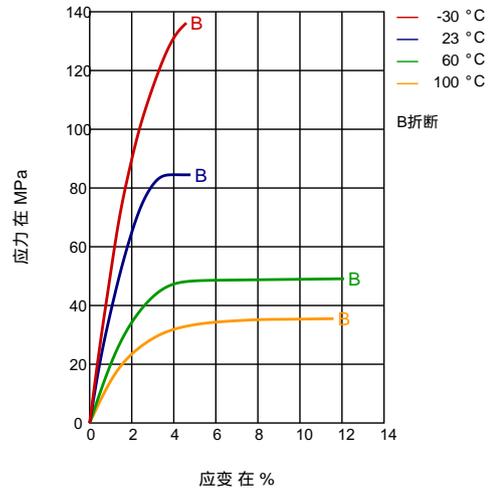
剪切应力 - 剪切速度



动态剪切模量 - 温度



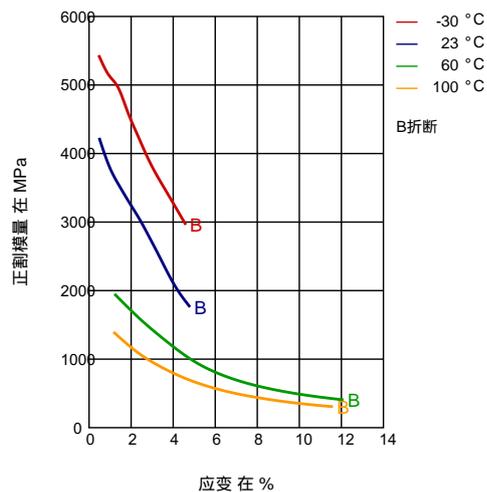
应力 - 应变



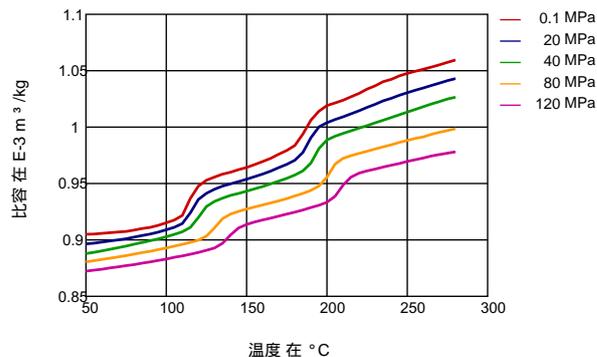
ORGALLOY[®]

RS 6010 NAT

正割模量 - 应变.



比容 - 温度(PVT)



加工条件：

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8小时，80°C

—注塑温度（最小值-建议值-最大值）：260-270-280°C

—模具温度（最小值-最大值）：60-80°C

<p>加工方法</p> <p>注塑</p>	
<p>供货形式</p> <p>粒料</p>	
<p>特殊性能</p> <p>热稳定, 光稳定</p>	
<p>地区供应</p> <p>北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲</p>	